

# VALUTEC NEWS

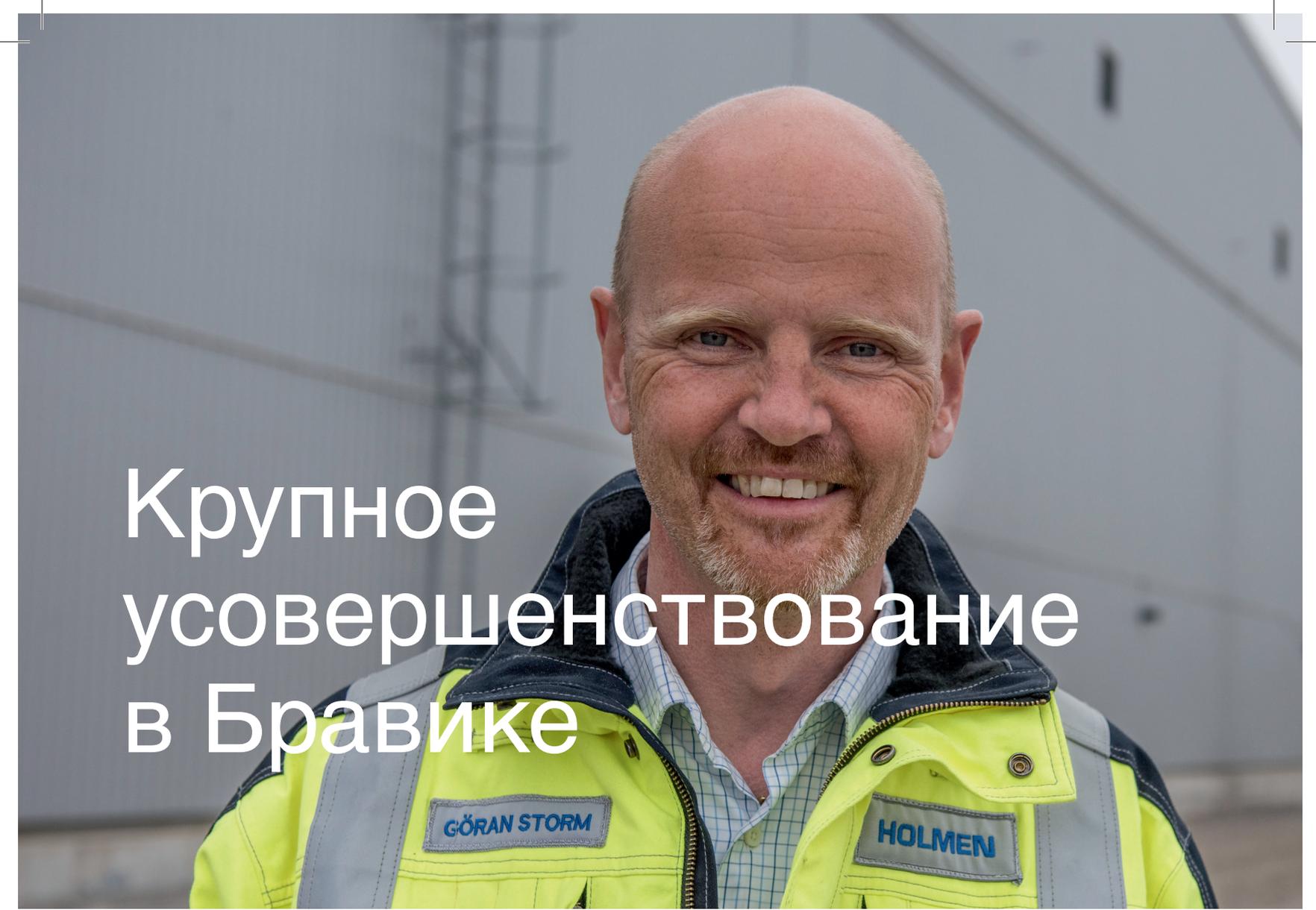
**5** | Правильно спланированная смена системы управления может сохранить сотни тысяч крон

**6** | После восьми лет работы — по сей день как новая

**7** | Владислав Реппонен  
Инженер-проектировщик Valutec

## Крупное усовершенствование

10-зонная сушильная камера типа ТС (Поперечной циркуляции) в Бравике находится на модернизации стр. 2–3



# Крупное усовершенствование в Бравике

Сушильные мощности компании Holmen Timber в Бравике на сегодняшний день приближаются к 500 000 м<sup>3</sup>. Недавно реконструированная 10-зонная камера типа ТС, по замыслу Valutec в целом идентичная международно известному комплексу, проданному компании SCA Bollsta, способна пропустить до трети всего объема древесины.

– Теперь зоны разделены таким образом, что мы в принципе имеем камерную сушилку в каждой из таких зон. Это дает нам возможность комбинировать древесину разных размеров так, как нам нужно, – отмечает руководитель объекта Йоран Сторм

Когда компания Holmen Timber строила свое новое сооружение в Бравике в 2009 году, компании Valutec было доверено поставить комплект следующего сушильного оборудования для древесины: четыре сушильные камеры непрерывного действия типа ОТС (оптимизованная двухступенчатая непрерывная сушка), используемых для крупногабаритной древесины, три камерные сушилки, а также одну сушилку типа ТС с десятью сушильными зонами, изначально приспособленными под обработку двух видов досок.

– Она была оборудована вентиляцией только на одном конце сушильной камеры, что привело к снижению гибкости управления зонами, а это не отвечает требованиям сегодняшнего дня. Теперь мы установили систему вентиляции в каждой из зон, – объясняет Йоран.

## Тройная система вентиляции

После перестройки возможность оттока воздуха увеличилась втрое. Это было необходимо для достижения нового более гибкого управления температурным режимом.

– Теперь мы имеем возможность сушить практически любую древесину: от 16 миллиметровой еловой древесины до 25 милли-

метровой сосновой древесины, самое большое, – говорит Йоран и продолжает:

– Но мы, конечно, не будем сушить их вперемешку. Тем не менее, каждый день через сушилку у нас проходит как еловая древесина, так и сосновая.

Одной из причин является близость к бумажной фабрике Holmen Paper.

– Она располагается рядом с нами, и у неё всегда есть потребность в еловых опилках. Лучший сценарий для нас – начинать в большинстве случаев день с обработки сосновых брёвен, чтобы потом перейти к еловым, – объясняет Йоран.

## Контроль крупных габаритов

Самое большое преимущество сушильных камер нового поколения типа ТС – это возможность управления температурным режимом, которую с удовольствием использует компания Holmen Braviken.

– Усовершенствование дает возможность для переработки древесины разных размеров в каждой отдельной зоне, однако у круп-

## Производственным процессом на лесопильном заводе руководит



**Микко Питканен**  
Руководитель объекта

За все годы моей работы в компании Valutec я никогда не встречался с таким сильным любопытством и интересом, какие вызвало на рынке новое поколение сушильных камер непрерывного действия типа ТС. Возможность сушки древесины в разных зонах независимо от ее габаритов сама по себе вызывает большой интерес и означает реальный шаг вперед для многих лесопилок, если речь идет о повышении выработки.

Это машина, которая безусловно может принести пользу многим. Если представить себе лесопильный завод, который перерабатывает 200 000 м<sup>3</sup>, то примерно 60 000 м<sup>3</sup> от этого объема занимают облицовочные доски. Весь этот объем может обрабатываться лишь одним туннелем типа ТС. Поскольку требуемый объем партии каждого размера составляет около 30 м<sup>3</sup>, ТС становится гибким техническим решением, не требующим какого-либо планирования производства.

Также необходимо понимать, что ситуация на каждом лесопильном заводе уникальна. Камера типа ТС не подходит абсолютно всем – в особенности речь идет о притоке сырья и о существующем парке сушильных камер. Поэтому мы всегда стараемся встретиться с вами для того чтобы оценить вашу ситуацию, перед тем как дать рекомендацию по какому-либо вложению. Во многих случаях речь может идти об обновлении уже существующей сушильной камеры.

В следующем разделе мы расскажем о компании Jarl Timber, которая восемь лет назад инвестировала средства в новую сушильную камеру непрерывного действия, которая и по сей день работает, как новая. Их сушильная камера сохраняет свою производительность на самом высоком уровне уже в течении многих лет благодаря регулярному техобслуживанию, что практикуют и другие лесопильные заводы. Одним из самых важных звеньев в производственной цепи являются сушильные камеры непрерывного действия, и поэтому они требуют тщательного ухода. Здесь мы приведем два примера, насколько важна своевременная смена системы контроля.

Наши решения основываются на научных исследованиях, систематическом развитии и анализе опыта, полученного от пользователей. Мы всегда стремились оставаться лучшими в способности превращать научные исследования в технические инновации для деревообрабатывающей индустрии, и это позволило нам обобщить передовой опыт Скандинавии в области сушки древесины.

Мы рады поделиться своими знаниями. Вы всегда можете связаться с нами для обсуждения повышения качества.

С уважением,

Микко Питканен

ногабаритной древесины самое длительное время сушки, и это является определяющим для всех других габаритов древесины. Эта возможность дает больше свободы оператору и помимо этого облегчает планирование производства на пилораме, – говорит Роберт Ларссон, генеральный директор компании Valutec, который лучше всех знаком с работой в компании Holmen Braviken и пытается найти новые решения для улучшения работы сушильной камеры, чтобы она соответствовала изменившимся потребностям лесопильного цеха.

### Быстрые сушильные процессы

Аналогичные сушильные камеры непрерывного действия, разработанные компанией Valutec, приобрели популярность благодаря невероятной скорости сушильного процесса. В Bollsta сушка 25-миллиметровых еловых отделочных досок происходит за 21 час, а в сушилке типа ТС в Тунадаль, которая имеет 10 зон, сушка 22-миллиметровых еловых отделочных досок происходит за 14 часов. Одновременно сохраняется высокий уровень качества на протяжении всего сушильного процесса.

– Даже если Bollsta и Braviken нельзя напрямую сравнить из-за разных размеров обрабатываемых пакетов, у них есть возможности для очень эффективной сушки досок. Мы продолжим следить за их работой весь осенний период, – обещает Роберт Ларссон.

Проект по перестройке сушилки стартовал в начале апреля и был завершен в начале мая.

– Это был отличный проект, который мы завершили раньше установленного срока, – отмечает Йоран Сторм.



## Работы по взвешиванию улучшают систему Valmatics

Научные проекты по измерению сырых пакетов, которые проводятся на лесопилочном заводе Norra Skogsägarnas såg в Коре, а также на заводе Bergkvist Insjön, несомненно, приведут к новым улучшениям системы Valmatics.

– Мы хотим найти автоматизированный способ обработки полученных данных и теперь работаем совместно с нашим партнером, чтобы организовать эту систему самым наилучшим способом, – замечает Томас Вамминг, директор по развитию в компании Valutec.

Valutec также рассматривает разработку новых методов управления для сушильных камер непрерывного действия.

## Новинки нашей продукции

**3-зонная камера непрерывного действия с воротами.** Создает зону кондиционирования, в которой уменьшается напряжение в древесине, и в которой до 50% снижается распространение влаги.

**Возвратная линия.** Автоматизированное управление вагонами, без промежуточного хранения или необходимости в погрузчиках.

**Усиленная система безопасности.** Все новые сооружения теперь поставляются с фоторелейными завесами.

# Valutec собирает весь огромный опыт Финляндии по переработке и сушке древесины

В офисе Valutec в Риихимэки собраны данные о более чем 100-летнем опыте работы в области сушки древесины. Кроме того, никто не может сравниться с огромным вкладом, который предприятие сделало в развитие отрасли. – Опыт, который собран у нас, является одним из самых обширных во всей Финляндии, – отмечает директор филиала Микко Питкэнэн

Благодаря усилиям самых опытных сотрудников, как например Sähkö- ja automaatiopäällikkö Маркку Хирвела, а так же Huolto ja -tukipalvelut Билли Греггаса, сохранен опыт работы многих десятилетий.

– Наша длительная история сотрудничества с лесопильными заводами по всей Финляндии имеет большое значение как для нас, так и для наших клиентов. Мы знакомы с финской лесопильной отраслью со времени ее основания. В Финляндии очень мало лесопильных заводов, которые бы не посетил сотрудник Valutec, – говорит Микко.

### Высокая техническая компетентность

Все десять сотрудников, которые работают на полной ставке в отрасли сушки древесины на базе в Риихимаки, пришли в отрасль как непосредственно после окончания вузов, так и с опытом работы в промышленности. У многих есть опыт работы в различных отраслях машинной индустрии, что вполне естественно для поставщика такого комплексного продукта как сушка древесины.

– Техническая компетентность имеет важное значение. Не менее важна она и когда нужно идти вперед и вносить большой вклад в развитие, чем знаменита компания Valutec, – объясняет Микко.

### Вклад в исследование и развитие

За счет тесного сотрудничества с академией наук и совместного отраслевого сотрудничества предприятие приобрело новые знания и внедряет их на лесопильных заводах. В конечном итоге в развитие были вовлечены системы управления и сооружения, которые теперь дают более высокий уровень качества и повышенную эффективность. Примерами за последние годы является новое поколение камер типа ТС и непрерывное развитие системы управления Valmatics.

– Быть ведущими в развитии является часть нашего основного предложения. Мы продолжаем этот путь.



# Правильно спланированная смена системы управления может сохранить сотни тысяч крон

Как в больших, так и в маленьких вопросах мы часто оказываемся в ситуациях, которые необходимо решать прямо сейчас, но, тем не менее, откладываем на потом. Так, людям свойственно откладывать на потом смену своих страховых полисов или ремонт окон. Однако, это бессмысленно и может привести к большим затратам. Тот же принцип действует, если речь идет об откладывании на потом смены устаревших систем управления.

В то время, когда много месяцев назад старая система управления на финском предприятии Ha-Sa в Хаапайрви вышла из строя, компания Valutec смогла помочь им, устранив проблему всего за несколько часов – на складе у Valutec имелась точно такая же система, которой пользовалось предприятие Ha-Sa, и нашелся готовый персонал который сразу смог выехать на предприятие. Однако лучшим выходом все-таки остается постараться избежать риска внезапных остановок, – объясняет Микко Питканен, **руководитель объекта** в компании Valutec.

– Разумеется, мы помогаем нашим клиентам так быстро, как это возможно, однако для самого же клиента лучше заранее запланировать смену системы управления, чем потом делать это вследствие поломки. В конечном итоге, это играет очень большую роль.

Свидетельством тому являются цифры, представленные ниже. Запланированная остановка, как правило, занимает не более одного-двух часов, а аварийная поломка чаще всего занимает одну-две недели до полного восстановления.

– Если лесопильный цех работает на старой системе управления, то мы обычно рекомендуем её заменить. Сейчас техника стремительно устаревает, и некоторые виды программного обеспечения уже больше недоступны. Даже если у нас есть достаточное количество сотрудников для решения внезапных ситуаций, то может случиться так, что они все уже будут заняты определенными задачами, – объясняет Йон.

## Риск оценивается более чем в сто тысяч крон

Стоимость одной камерной сушилки оценивается в **27 тыс. евро**, и при аварии

## ПОСЛЕДСТВИЯ НЕЗАПЛАНИРОВАННОЙ ОСТАНОВКИ

Срисковая стоимость  
сушки:

**27 ТЫС.  
евро**

Стоимость  
производства:

**80 ТЫС.  
евро**

## Время для смены

ЗАПЛАНИРОВАННОЕ

ВРЕМЯ: 2 ЧАСА

НЕ ЗАПЛАНИРОВАННОЕ

ВРЕМЯ: 2 НЕДЕЛИ

## Результаты

✓ УМЕНЬШЕННЫЙ  
РАСХОД ЭНЕРГИИ.

✓ НЕОБХОДИМАЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

✓ КАЧЕСТВО

существует риск потери всей этой суммы. К этому еще добавляются производственные потери, что также увеличивает убытки. На лесопильном заводе среднего размера, который производит 100 000 м<sup>3</sup> и имеет годовую выручку в 10 миллионов шведских крон каждый кубический метр дерева добавляет 100 крон к выручке. Для одной порции древесины, сушка которой занимает 3-4 дня, возможная выручка составляет примерно 20 000 крон. В данном случае убыток от потери производства может достигать приблизительно 80 000 крон.

– Мы понимаем, что легко отложить на потом смену системы управления, однако мы всё равно призываем всех вовремя запланировать эти работы. Это всё, что нужно сделать, для того чтобы минимизировать риски.

*«Мы понимаем, что легко отложить на потом смену системы управления, однако мы всё равно призываем всех вовремя запланировать эти работы».*

## Соответствующее качество

Ко всему прочему, новая улучшенная система управления также позволяет снизить стоимость эксплуатации за счет экономии энергии. Система Valmatics позволяет управлять циркуляционными вентиляторами самым оптимальным способом в зависимости от габаритов древесины, а встроенный симулятор дает оператору сушилки возможность настраивать сушильные программы таким образом, чтобы сушилки использовались с максимальной пользой.

– Это увеличивает качество тех продуктов, которые проходят через сушильную камеру, что приводит к повышению стоимости выпускаемой продукции при продаже.



# После восьми лет работы – по сей день как новая

**Сушилка древесины от компании Valutec – это разумный выбор на протяжении долгого времени. – Эффективность сушильной камеры непрерывного действия, которую мы купили у Valutec восемь лет тому назад, по сей день так же высока. С точки зрения экономии безусловно очень выгодно использовать одну и ту же сушилку в течение многих лет, – говорит Йоран Гуннарссон, руководитель производства в компании Jarl Timber, который тоже участвовал в покупке сушильной камеры.**

В 2007 году компания Jarl Timber, решила инвестировать в сушильную камеру непрерывного действия с производительностью в 55 000 м<sup>3</sup> для завода в Броакулла, Эммалйунга, Смоланд. За счет хорошего, продолжительного и целесообразного обслуживания срок службы может достигать приблизительно 40 лет, с таким же уровнем производительности.

– Наши клиенты очень довольны качеством древесины, которую мы способны поставлять за счет сушильной камеры непрерывного действия, – отмечает Йоран Гуннарссон.

## **Текущее обслуживание**

Ключом к высокой долговечности является собственное обслуживание, а также параллельное обслуживание от компании Valutec.

– Мы следим за сушильной камерой непрерывного действия и производим необходимое обслуживание. На протяжении этих восьми лет нам пришлось поменять центральный блок, калорифер, а также был один инцидент с прижимными рамами. Она так же стала пользоваться большим успехом из-за большого внимания от компании Valutec, сотрудник которой регулярно посещает нас и следит за состоянием сушилки, – рассказывает Йоран Гуннарссон.

## **Усовершенствованная система**

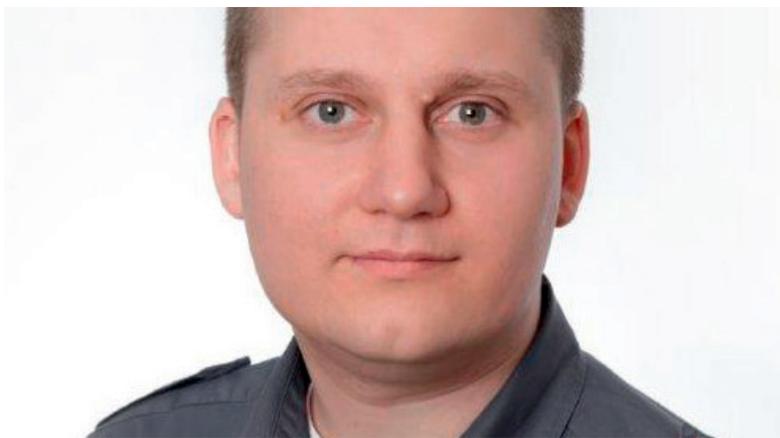
компания Jarl Timber решила расширить сотрудничество с Valutec в связи с покупкой сушильной камеры непрерывного действия.

– Мы усовершенствовали программное обеспечение в двух камерных сушилках с гибкой системой управления. Это дает

хорошую координацию, – замечает Йоран Гуннарссон.

Предприятие также планирует дальнейшие инвестиции.

– Поскольку нам очень приятно иметь компанию Valutec в качестве нашего партнера, мы рассматриваем возможность купить у них еще одну новую камерную сушилку. Наша существующая камерная сушилка приспособлена под планки, но у нас также существует потребность в камерной сушилке, которая способна сушить также и доски, – говорит Йоран Гуннарссон.



## Владислав Реппонен Инженер-проектировщик Valutec

Владислав работает в Valutec Oy в Рийхимяки, Финляндия. В компанию он пришел весной 2011 года, причем раньше не работал в сфере деревообработки. Тогда в фирму требовался инженер со знанием русского языка и навыками проектирования трехмерных моделей в специальных программах.

Русский язык Владислав знает еще с детства и теперь прекрасно им владеет. Он родился в 1977 году на территории Эстонской Республики и учился в русскоязычной школе.

Затем Владислав переехал в Финляндию на постоянное место жительства в 2001 году. Высшее образование получал уже здесь с 2007 по 2011 годы в Университете прикладных наук НАМК (Hämeen Ammattikorkeakoulu) по специальности инженера по развитию и модернизации продукции.

Много опыта именно в сфере деревообработки он приобрел в течение первых месяцев работы в Valutec. Уже с самого начала нужно было создавать свой проект – разрабатывать корпус сушильной камеры. На первых порах Владислав получал огромную поддержку со стороны старшего наставника – Петри Асикайна (Petri Asikainen), который объяснял особенности работы. На сегодняшний день Владислав занимается проектированием новых деталей для уже существующих продуктов. Крупным проектом является разработка модели широкой туннельной камеры в Швеции.

Владислав говорит, что технологии производства сушильных камер постоянно модернизируются и совершенствуются для получения большей производительности. Технологии сушки древесины продвинулись в основном в плане удобства использования: теперь у устройств более понятный и простой пользовательский интерфейс благодаря гибкой системе управления Valmatics, также легко можно настраивать режим сушки для создания необходимого климата в камерах.

«Мы постоянно что-то совершенствуем и стараемся соответствовать требованиям клиентов, прислушиваемся к тому, что им необходимо, и это влияет на нашу продукцию. На мой взгляд, это самое главное с точки зрения производства новых продуктов».

В общей сложности за прошлый год для российского рынка было произведено 7 туннельных камер, и Владислав лично присутствовал при их запуске. В начале 2014 года компания «Сиблес Проект» в Красноярском крае открыла лесопильный комплекс с 5 сушильными камерами с траверсными путями Valutec; также 2 камеры непрерывного действия были поставлены для предприятия «Харовсклеспром».

Сейчас в России Valutec работает над крупным проектом поставки 11 сушильных камер для компании «Азия Лес» в Хабаровске, который начался весной 2014 года и теперь находится на завершающей стадии отгрузки продукции. Владислав активно участвует в работе с российскими предприятиями, оказывая помощь в технической документации.



## Представители Valutec встретятся с российскими специалистами в сентябре

Шведская компания Valutec примет участие в крупнейшей региональной специализированной выставке по деревообработке в России – «ЭкспоДрев».

Выставка с 15-летней историей пройдет с 8 по 11 сентября в Красноярске. Данный регион является одним из самых бурно развивающихся в России, а также одним из ведущих по количеству лесных запасов.

Valutec представит на «ЭкспоДрев» свои технологии и новейшее оборудование для сушки древесины. На стенде можно будет обсудить со специалистами компании тенденции развития отрасли в России, подобрать лучшее решение для вашего бизнеса, а также познакомиться с уникальными разработками, такими как новая сушильная камера непрерывного действия типа ТС.

Подробнее о выставке можно узнать по ссылке: <http://www.krasfair.ru/events/expodrev/>.

Приглашаем посетить нас и надеемся на новые встречи с клиентами и партнерами!

## Мы стали ближе к российским партнерам

Уважаемые партнеры! Мы рады сообщить, что отныне актуальная информация о Valutec на официальной странице в Facebook доступна на русском языке.



На странице можно узнать о новых технологиях Valutec и участии наших специалистов в различных мировых выставках и конференциях, а также о событиях из жизни компании.

Приглашаем познакомиться с интересными фото- и видеоматериалами, знаменательными моментами и новостями компании, которыми делится команда Valutec, по ссылке на официальную страницу: <https://www.facebook.com/ValutecAB>.



# Следите за расходами

**Сушка древесины – это процесс, который требует качества и в котором расходы, связанные с недостатком качества, могут сильно повлиять на прибыль. – Речь идет об оптимизации качества, производительности и энергосбережении, исходя из потребностей лесопильного завода. По этим параметрам система Valmatics является наилучшим решением для рынка, – отмечает Микко Питкэнэн, руководитель объекта компании Valutec в Финляндии.**

К примеру, можно привести увеличение пропорции трещин на 5%. Это может повлечь за собой расходы из-за недостатка качества размером в 390 рублей за м<sup>3</sup>. Для лесопильного завода, который производит 100 000 м<sup>3</sup> в год, это означает расходы по потере качества объемом до 39 миллионов рублей в год. Об этом свидетельствует расчет, проведенный компанией Valutec, за основу которого были взяты ситуации на шведских лесопильных заводах.

– Он основан на том, что лесопильные заводы должны производить сухие опилки из сырья трещинами, – утверждает Микко Питкэнэн, руководитель объекта в Финляндии.

Однако, даже если увеличение пропорции трещин приводит к снижению качества дерева на два класса, то речь все равно идет

о большой сумме денег. Для годового производства в 100 000 м<sup>3</sup>, это приводит к расходам по потере качества объемом в 1,5 миллиона рублей.

Сушка древесины также является энергоемким процессом. Стоимость энергии за м<sup>3</sup> часто очень высока, что делает лесопильные заводы уязвимыми из-за сложности оценки энергетического рынка.

– Необходимо найти долговременное и действующее решение по рациональному использованию энергии. Частично речь идет о строительстве хорошо изолированных сооружений, и частично – о возможности экспертного управления, – объясняет Микко.

## Контактная информация



**Владислав Реппонен**  
Инженер-проектировщик  
+358 75 756 1415



**Микко Питканен**  
Руководитель объекта  
+358 75 756 1421

## Россия

Valutec Oy, 194291 Россия г. Санкт-Петербург  
пр. Луначарского д.72 корп. 1 офис 31  
Тел. +7 8126 776 600, факс +7 8126 776 601  
artem.veretennikov@valutec.ru, www.valutec.ru

 **valutec**<sup>®</sup>  
Good for Wood