

VALUTEC NEWS

4 | Взвешивание
улучшает Valmatics

8 | Сушка и дальнейшая
обработка

14 | Узнайте о
Е-тележках

Международный прорыв

– Всё больше людей выбирают камеры непрерывного действия типа ТС стр. 2-3

Международный прорыв камер непрерывного действия типа ТС



Инвестиции австрийского деревообрабатывающего концерна Egger в камеры непрерывного действия типа ТС в прошлом году можно трактовать как прорыв этой модели в Центральной Европе. Спустя несколько месяцев после ввода камер ТС в эксплуатацию, компания Valutec объявила о намерении одного из самых крупных частных лесопильных заводов Германии Ziegler Holzindustrie приобрести этот же вид сушильных камер. Эти события указывают на появление новых последователей этой технологии по всей Европе.

«На рынке деревообрабатывающей промышленности сейчас многое меняется. Группы лесопильных компаний расширяются, в связи с чем у них возникает потребность оптимизировать производство, что открывает возможности для распространения технологии камер непрерывного действия», – считает Пол Лингеманн, Технический директор Egger Brilon, добавляя, что на лесопильный завод приходит много желающих вблизи увидеть камеры типа ТС в действии.

Под управлением компании Egger находится 17 объектов в 7 странах Европы, с ежегодным оборотом свыше 200 миллионов евро. Основным направлением их деятельности является производство и продажа плит, полов и деревянных компонентов для крупных строительных конструкций.

«Мы реализуем продукцию в 26-ти странах мира. Это требует определенной гибкости, в связи с чем приходится оптимизировать процесс сушки боковых досок», – рассказывает Пол Лингеманн, который почти десять лет работает на лесопильном заводе и с 2010 года занимает там руководящие должности.

Будучи руководителем производства, Пол отвечает за инвестиции, утверждает, что крупнейшим вложением за все время работы концерна стали камеры непрерывного действия типа ТС от компании Valutec.

«Нам потребовалось увеличить степень автоматизации в производственном процессе, и такое решение оказалось правильным», – поясняет Лингеманн.

Обновленный производственный процесс

В распоряжении компании Brilon также находятся 20 камер периодического действия. После ввода в эксплуатацию камеры непрерывного действия годовой мощностью около 80 000 кубических метров компания пришла к таким результатам, как: повышение эффективности, гибкая логистика и надлежащее качество готовой продукции.

«Ничего нового в этом нет, но огромная разница состоит в том, что камера непрерывного действия постоянно находится в работе. Обычно я поясняю, что это является и большим преимуществом, и недостатком. Преимущество, конечно, в использовании мощности, а недостаток – это боязнь неопытных операторов. Им приходится иметь дело с новой стратегией обработки загружаемых в сушилку пиломатериалов и самим процессом производства».

Вот почему Лингеманн также считает, что инвестиции – это нечто большее, чем новое оборудование само по себе.

«Перед тем, как решиться на покупку оборудования, мы посещали другие предприятия с теми же потребностями, что и у нас, которые приобретали ТС-камеры непрерывного действия. Мы увидели, что это положительно повлияло на производственный процесс в целом».

По его мнению, у компании Valutec имеется хорошая позиция для развития благодаря многолетнему опыту в производстве камер непрерывного действия.

«Valutec поставляет высококачественное оборудование. Не самый дешевый вариант, но каждый, кто купил их оборудование, может быть уверен в том, что обеспечивает высокую степень надежности».

В последние годы на многих рынках основное внимание уделяется качеству конечной продукции. Стефан Ломайер – владелец компании Scantec, которая реализует продукцию Valutec в Центральной Европе, отмечает долгосрочное улучшение.

«Разумеется, это продукт лучшего качества и стоит он дороже. Поэтому мы стараемся рассказывать о таких преимуществах, как высокая производительность, необходимый уровень конечной влажности и отсутствие недостатков качества», – говорит он.

Рынок необработанной древесины сокращается

Камера непрерывного действия типа ТС является новинкой для Центральной Европы. Ранее лесопильные заводы вроде Hasslacher и Ziegler Holzindustrie инвестировали в другие модели камер непрерывного действия.

«За счет этого количество заказов за последние два года значительно увеличилось. Десять лет назад мы могли одновременно заниматься одним или двумя проектами, а сейчас у нас их целых пять, и клиенты обращаются к нам снова и снова. Компания Ziegler приобретает уже третью камеру непрерывного действия за последние девять лет».

Взгляд на сушку пиломатериалов также изменился, поскольку новые нормы и стандарты ЕС для стройматериалов из древесины сокращают рынок необработанной древесины.

«Существуют отдельные лесопильные заводы, которые сушат только треть от объема производства. Им удавалось продавать необработанную древесину, но теперь этот рынок сокращается, что стимулирует инвестиционные потребности. И для Центральной Европы, где общий профиль производства отличается в размерах от других, но в меньших объемах, ТС-камера непрерывного действия – это действительно правильное решение», – считает Ломмайер.

...ЕЩЕ И ПИВОВАРНЯ

В состав группы компаний Egger также входит пивоварня Egger, которая ежегодно производит 87 миллионов литров пива.



Россия: долгосрочное успешное партнерство

Тимо Канерва,
Директор Valutec в России

До сих пор не смолкают разговоры о международном прорыве в сфере сушки древесины – камерах непрерывного действия типа ТС. Это оборудование вызвало большой интерес на рынке благодаря сочетанию высокой производительности и гибкости. Многие лесопильные заводы, в основном в Швеции, сразу решили инвестировать в эту технологию, и теперь мы видим, что их коллеги в России, Германии и Латвии последовали этому примеру.

Как и в случае любого успеха на рынке, речь идет о понимании потребностей клиентов, особенностей производства и создании условий для его развития. В настоящее время инвестиции выше, чем когда-либо. Вера в будущее очень вдохновляет, и мы делаем все возможное, чтобы помочь лесопильным заводам сделать важный шаг к улучшению производства. Использование камер непрерывного действия, разумеется, не является универсальным решением для всех предприятий. Для многих гораздо разумнее модернизировать уже имеющееся оборудование или инвестировать в камеры периодического действия, загружаемые с помощью тележек, и камеры непрерывного действия типа FB, как на «Лесозаводе-25» в Архангельске, о котором вы могли узнать ранее.

Когда люди, обратившиеся в компанию Valutec, высоко оценивают нашу компетенцию и говорят, что мы помогли им найти подходящее решение, я очень это ценю. Мы как раз и стремимся к сотрудничеству с лесопильными заводами с целью увеличения использования материалов из древесины.

В разработку мы вкладываем огромные ресурсы, вероятно, больше, чем кто-либо из поставщиков оборудования для сушки пиломатериалов. Благодаря искренней заинтересованности и исследованиям нам удалось достичь успеха. В этом суть компании Valutec, и мы будем продолжать развиваться в этом направлении. Кроме того, мы укрепили нашу команду новыми сотрудниками, в частности в России, о чем мы подробнее расскажем в газете.

Мы хотим быть максимально надежным партнером. Для этого нужны профессионалы, которые будут совершенствовать процессы сушки, чтобы производить материал надлежащего качества. Это ведёт к увеличению стоимости каждой доски и уменьшению стоимости каждого высушенного кубометра.

Надеюсь, вы найдете время посетить наш стенд на выставке Woodex в Москве. Здесь вы сможете совершить виртуальное путешествие в камеру непрерывного действия типа ТС, а также познакомиться с изданием «Обзор рынка лесной промышленности 2016-2017», посвященной международным и национальным тенденциям в лесопильном производстве, который компания Valutec подготовила специально для вас.

С уважением,
Тимо Канерва

Дипломный проект, обернувшийся триумфом



Компания Valutec приняла участие в уникальном проекте по измерению массы пиломатериалов перед просушиванием. Эксперимент ставил целью усовершенствование основных факторов контроля процесса сушки и принёс успешные результаты. Уровень конечной влажности оказался значительно ниже допустимой погрешности в один процентный пункт.

«Результаты превзошли все ожидания», – делится Робин Хольмбом, проводивший исследование на объекте Norra Skogsägarna в городе Коге к северу от Шеллефтео.

Ситуация на мировом рынке

В течение года компания Valutec опубликует первый выпуск «Обзора рынка лесной промышленности». Ниже приведены краткие фрагменты с информацией о событиях в Швеции, Северной Америке и Центральной Европе.

Швеция: Строительная отрасль открывает для себя все больше стройматериалов из древесины

Сегодня общая стоимость шведского экспорта целлюлозы, бумаги и пиломатериалов оценивается в 13 миллиардов евро, что делает Швецию третьим по величине экспортером в мире. Среди компаний отрасли крупнейшим игроком является SCA, на объектах которой только в Швеции занято 5400 человек, а всего в мире – 44 000. Общий оборот компании составляет 115 миллиардов шведских крон.

Ежегодный чистый прирост шведского леса позволяет дополнительно увеличить сегодняшнюю заготовку примерно на 90 миллионов кубометров. Общественный дискуссионный климат характеризуется влиянием экологических организаций, заявляющих об угрозе биоразнообразию. При этом удалось прийти к согласию в отношении положительных эффектов использования древесины вместо ископаемых материалов, бетона, стали и им подобных.

Сейчас в Швеции строится больше объектов, чем за последние 20 лет. В связи с ростом спроса и повышенной общественной осведомленности об экологических воздействиях строительства, все больше клиентов стали обращать внимание на строительные компоненты из древесины. Это способствовало тому, что несколько поставщиков вложились в собственное производство кросс-кле-

еной древесины, тем самым расширив возможности дальнейшей переработки.

Северная Америка – Канада и Соединенные Штаты: широкомасштабная политика контролирует поток пиломатериалов

На исторически крупном североамериканском рынке все больше внимания уделяется качеству. При этом лесопильные заводы также осознали преимущества более эффективных процессов сушки, хотя до сих пор существуют заводы, которые не сушат древесину. Согласно прогнозам, рынок необработанной древесины со временем сократится.

Благодаря низкой стоимости канадские лесопилки имели возможность продавать свои товары на американском рынке на 25% дешевле, чем их конкуренты из США. Это привело к введению в США 20% налога на канадскую древесину, что заставило канадцев проявить повышенный интерес к рынкам Европы и Азии. Здесь также пока существует большой спрос, а это значит, что рыночная ситуация в целом остается стабильной.

В глобальном масштабе у Канады самый большой торговый баланс в мире по лесной продукции. Канада также является миро-

Первоначально идея принадлежала менеджеру по развитию компании Valutec Томасу Ваммингу, который предложил взвешивать древесину, чтобы узнать плотность материала и первоначальный уровень влажности.

Шведский исследовательский институт RISE (ранее называвшийся SP) приступил к проекту, установив весы в цеху по сортировке сырья в г. Коге. Это позволило ввести весовые коэффициенты в систему управления Valmatics, которая вычисляет коэффициент влажности в зависимости от сорта древесины и других параметров.

Ученик Вамминга

Проект привлек внимание Робина Хольмбома, который впоследствии защитил по нему диплом с присвоением квалификации инженера Колледжа лесной и деревообрабатывающей промышленности в Университете Линнея в Векшё.

«Поначалу мне пришлось во многое вникать, ведь процесс сушки довольно обширный. Но мне разрешили прослушать один из курсов Томаса Вамминга для операторов сушильных установок. Все, с кем я общался в Valutec, очень меня поддержали», – рассказал Робин.

Вслед за двумя неделями подготов-

ки последовало пять недель полевых испытаний. Всего было проведено 17 таких испытаний.

Точные данные

В основе процесса лежал сбор данных в программу Valmatics через систему Sawinfo. В каждом испытании образцы брались до и после сушки для анализа результатов. «Кроме того, я делал замеры после сушки, чтобы сравнить с исходными данными, показать, какое именно влияние оказывает сушка, и увидеть, будут ли полученные результаты отличаться от первоначальных», – говорит Робин.

В чем преимущества взвешивания древесины и понимания уровня первоначальной влажности? Более точные данные об уровне влажности позволяют лучше контролировать сушку, а соответственно – экономить энергию и улучшать качество продукции. Если не делать эти замеры, прибавится работы у оператора сушильного оборудования.

Обычно для разных сечений и пород древесины используются специальные схемы сушки. Но пиломатериалы одного вида всё равно очень различаются. Взвешивание позволяет оптимизировать процесс сушки. Исследование

доказало, что лучше пересушить пиломатериалы, чтобы не поставлять слишком влажную древесину или чтобы не пришлось проводить сушку заново, что приведёт к убыткам.

Отличные результаты

В целом средний уровень влажности партий древесины, участвовавших в исследовании, находится в пределах одного процентного пункта от необходимого. «Было приятно показать положительные результаты для компании Valutec, которая предоставила мне возможность провести такое исследование», – комментирует Робин.

Теперь Valutec рассматривает возможность проведения подобного исследования также для сушильных камер непрерывного действия. Тогда может потребоваться измерять уровень начальной влажности внутри камеры и следить за дренажом воды. В этом случае процесс сушки стал бы еще совершеннее.

вым лидером по чистой прибыли от торговли сырьевыми товарами. США имеют четвертую по величине площадь лесов в мире, из которых около трети являются лесонасаждениями.

Германия и Австрия: процесс сушки развивается

Австрия – страна, половину территории которой покрыта лесом (40 000 кв. км). 60% приходится на самый распространенный вид древесины – ель. 82% лесных массивов принадлежат частным субъектам.

В Германии доля лесов составляет почти треть площади страны

(114 000 кв. км), где на ель приходится 26%.

Вырубка в Австрии в 2015 году составила 17,5 млн. кубометров, в Германии – 52 млн. кубометров. Многие лесопилки продвинулись в области развития и разработок своей древесной продукции, в частности, кросс-клееных панелей и прочих строительных пиломатериалов.

Доля древесины, обрабатываемой в сушильных камерах, неуклонно растет, так как все больше лесопильных предприятий начинают осознавать преимущества качества и производительности такой технологии, как камера непрерывного действия.



На заводе Valåsen все решает

Компания Moelven Valåsen отступила от сложившейся практики. Здесь цехом распила управляет сушильный цех в соответствии с особой моделью планирования.

«Таким образом, мы используем сушильный цех на полную мощность», – заявляет заведующий цеха, Леннарт Карлстрем.

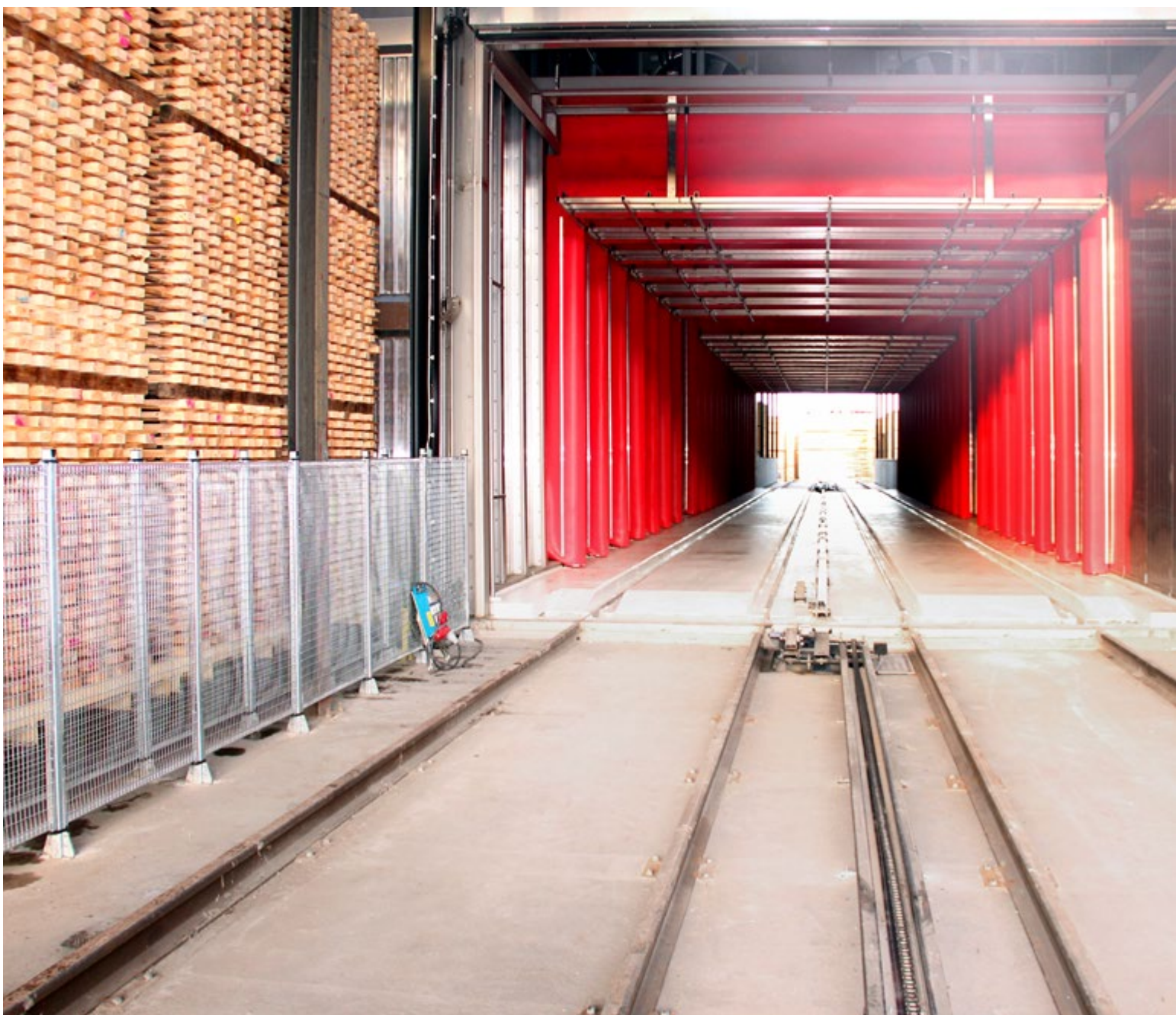
Valåsen – крупнейший лесопильный завод норвежского концерна MOELVEN, ежегодно производящий около 350 000 кубометров пиломатериалов из ели и сосны как для внутреннего рынка Скандинавии, так и на экспорт.

На лесопильном заводе, расположенном недалеко от Карлскуги в Швеции, сушильные камеры работают круглосуточно. Рабочие выходят в 3 смены, а 14 камер периодического и 5 камер непрерывного

действия эксплуатируются на полную мощность.

Причина – преобразование производственной цепочки, с которой Valåsen проработал почти десять лет.

«Импульсом послужило желание максимально использовать мощности сушильных камер и добиться надлежащего качества продукции на выходе. Мы задействовали сушильную камеру, чтобы определить порядок пиления», – поясняет Леннарт Карлстрём.



СУШИЛЬНЫЙ ЦЕХ

Проблема поступления древесины

Несмотря на большой объем все еще незаконченных работ, за эти годы заводу удалось повысить эффективность производства.

«Наши результаты постоянно улучшаются. Основной проблемой является поступление пиломатериалов. Для загрузки древесины в сушильную камеру требуется планирование количества партий. Например, в понедельник мы решили, что будем работать с уровнем в 21 дюйм и объемом загрузки 4000 бревен, а в четверг неожиданно прибыло еще 5000 бревен.

Мы не хотим оставлять бревна на складе, чтобы повредить их. И если у нас 10 000 бревен, мы можем загрузить в камеру только 8000, что в результате влечет потери продукции», - делится Леннарт Карлстрём.

Полные камеры

Valåsen работает над сокращением объема древесины на складах, с целью увеличения объемов поставки древесины перевозчиками, работающими в системе GPS Timber. Система отслеживает, когда поступила древесина, а водители грузовиков по цветовой маркировке определяют самые старые бревна.

«Сушильные камеры постоянно загружены. Мы стараемся опережать план на неделю», - говорит Карлстрём.

Согласно данной модели планирования, проводится совещание, на котором отдел маркетинга смотрит, что продано и что находится на складе. На основании объема запасов принимается решение, что пойдет на распил и в каких классах. Затем в сушильный цех подаются сведения о продукте, уровне конечной влажности и времени доставки.

«Сушильные камеры постоянно загружены. Мы стараемся опережать план на неделю»

«Затем сушильный цех определяет порядок сушки разных классов пиломатериалов в целях оптимизации процесса. Право выбора за сушильным цехом, с учетом пиломатериалов, конечно. Раньше сушильному цеху доставалось то, что пилилось в лесопильном цеху. Все зависит от древесины. Нельзя взять пиловочник возрастом в 60-70 лет, а затем смешать вместе пилома-

териалы разных классов и все испортить», - поясняет Леннарт.

У Valåsen три сушильные камеры непрерывного действия, и в одной из них сушатся только центральные доски от 30 мм до 34 мм, что дает им уверенность в том, что сушилка способна обеспечить качество и выдавать от 65 000 до 70 000 кубометров в год. При смешивании материалов компании пришлось бы тормозить процесс сушки, а это потеря в 10 000 кубометров. Valåsen оптимизирует весь производственный процесс в соответствии с мощностью сушильных камер и котельной.

Оптимизация мощности

Valåsen старается быть предельно точным в значениях конечной влажности каждого класса пиломатериалов, учитывая, что 1 процент влажности дает 10 процентов увеличения мощности в годовом объеме. За счет одного сорта пиломатериалов в сушилке и полного мониторинга влажности, начиная с этапа сортировки и заканчивая этапом пакетирования, удается придерживаться указанного предела. По словам Леннарта, мониторинг имеет большое значение, начиная с этапа сортировки.

«Мы отслеживаем каждый пакет, как и где он стоял в сушильной камере. В цеху сортировки мы измеряем уровень конечной влажности каждой части и указываем его на пакетах, чтобы позже проанализировать. Если разброс слишком равномерен, возможно, в следующий раз надо быть смелее и загружать быстрее. Такой мониторинг действительно важен для процесса сушки».

В 2014 году Valåsen купил три новые сушильные камеры непрерывного действия и обновил существующие сушильные камеры, установив систему Valmatics.

С 2005 года имеются также две мобильные сушилки и 14 сушильных камер периодического действия. Самые старые камеры 1990-х годов выпуска были модернизированы в результате крупных вложений три года назад.

«Воплощать необходимо многое. На следующем этапе мы будем взвешивать пакеты из лесопильного цеха, чтобы сообщать начальный уровень влажности оператору сушильной камеры. Мы не боимся пробовать и искать новые подходы. Почти каждую неделю мы обсуждаем новые идеи с компанией Valutec и многое тестируем. Стремление стать лучше и оптимизировать работу всеми способами придает дополнительный стимул в работе», - уверен Леннарт.

Из истории поставок

Westas Pihlava, Финляндия

Камера непрерывного действия типа FB. Мощность 55 000 м³ в год.

Лесозавод 25, Россия

5 камер непрерывного действия типа FB и 12 камер, загружаемых с помощью E-тележек. Мощность 300 000 м³ в год.

UPM Korkeakoski, Финляндия

Камера непрерывного действия типа OTC. Мощность 38 000 м³ в год.

Siljan, Швеция

Камера периодического действия. Мощность 20 000 м³ в год.


Vida Alvesta, Швеция

Камера непрерывного действия типа FB. Мощность 50 000 м³ в год.

Крупная финская сделка

Valutec заключил одну из крупнейших сделок в истории компании на финском рынке деревообрабатывающей промышленности. Компания Keitele Group приобрела шесть сушильных камер непрерывного действия для своей лесопилки в Алаярви. Увеличение мощности сушки - часть крупного инвестиционного проекта общей стоимостью 32 млн. евро. Благодаря таким инвестициям общая производственная мощность Keitele Group увеличится до миллиона кубических метров в год.

«Мы с нетерпением ждем возможности помочь Keitele Timber сделать следующий шаг в развитии. При заказе такого объема, помимо качества и мощности, важно гарантировать надежность поставки», - говорит Роберт Ларссон, генеральный директор Valutec.

A construction worker wearing a green hard hat, safety glasses, and a high-visibility yellow jacket is working on a wooden structure. He is looking down at a piece of wood. The background shows a large wooden frame under construction.

Как вырос рынок поперечно-клееной древесины – мнение трех производителей о сушке древесины

Рынок продукции из обработанной древесины стремительно растет, к примеру, одним из востребованных продуктов сейчас является перекрёстно-склеенная древесина (KL или CLT-плиты). По оценкам, в 2025 году глобальный рынок может превысить 2 млрд долларов США. Среди факторов, стимулирующих развитие, все больше внимания уделяется износоустойчивости и связанным с ней преимуществам строительных материалов из древесины в сравнении со сталью и бетоном.

Согласно новому отчету консалтинговой компании Grand View Research, государственное строительство с использованием древесины является основной причиной изменений на мировом рынке. Большое число поставщиков и более сжатые сроки строительства также способствуют росту популярности промышленных деревянных конструкций.

Оснащение лесопильных заводов меняется в соответствии с растущим спросом, что также влияет на производственный процесс. Мы попросили менеджеров по производству из трех разных стран поделиться мнением о собственном развитии и о дальнейшем развитии рынка.

Martinsons: «Этап сушки не должен быть слабым местом в производственном процессе»

Компания Martinsons из города Бигдильюм всегда была лидером в производстве CLT-плит в Швеции. Она выпускает этот материал с 2007 года и утроила свои мощности в 2017 году за счет инвестиций в новую производственную линию.

«Нынешняя ситуация на рынке на удивление положительная. В течение 15-18 лет мы убеждали людей, и это было сложно. Сейчас в отрасль приходят новые люди и говорят, что им это интересно», – заявляет руководитель производства Олов Мартинсон.

Несколько шведских лесопильных заводов инвестируют в этот продукт. В 2019 году состоится запуск новой производственной линии компании Stora Enso по производству CLT-плит в городе Грумс, и компания Martinsons уже будет не одна на шведском рынке. Компания Södra также расширяет свой завод в городе Варё. Не отстают и Норвегия. Компания Splitkon в г. Амот, что примерно в десяти милях к западу от Осло, инвестирует 250 млн крон в новый завод.

Настоящий ветер перемен задул в сторону Martinsons, когда компания поставила CLT-плиты для восьмизэтажного строения в пляжном парке в Сундбюберге.

«Мы много построили в городах Векшё и Шеллефтео, но интереснее всего оказалось строительство в Сундбюберге. В Европе у нас большой опыт работы с материалом. Но существуют определенные нюансы для разных стран. В Германии и Австрии строятся в основном низкие здания, например, частные виллы, а в скандинавском регионе, напротив, строятся высокие дома, и здесь мы чувствуем себя наиболее конкурентоспособными», – считает Олов Мартинсон.



Олов Мартинсон, руководитель производства Martinsons



Какова ситуация на рынке?

«У нас сделано заказов на год вперед, от многих мы уже отказываемся и производим крупные закупки, чтобы успеть всё выполнить в срок – это здорово, но и доставляет массу неудобств. Нам не хочется отставать. Мы переживаем строительный бум, но хотим делать свою работу качественно, чтобы древесина осталась востребованной и в более спокойное время», – говорит Олов.

В компании Martinsons считают, что большинство тех, кто использовал в строительстве перекрёстно-склеенную древесину, выберут ее снова.

Менялся ли процесс сушки по мере развития продукции?

«Конечно, от сушки зависят любые дальнейшие результаты. Если древесина высушена грамотно, это положительно скажется на качестве и производительности, обеспечит хороший поток продукции и стабильный процесс производства материалов. В последние годы появилось много хороших технических решений – мощные сушильные камеры, интеллектуальные инструменты для анализа и системы мониторинга – в помощь операторам», – говорит Олов.

Концепция Martinsons заключается том, чтобы этап сушки не тормозил общий производственный процесс, становясь «бутылочным горлом». В то же время пиломатериалы должны сушиться столько, сколько нужно. «Мы не ставим под угрозу качество, объемы производства отходят на второй план. Пришлось много поработать, чтобы добиться такой мощности сушки и исключить нестабильные ситуации. По мере развития технологий управление сушкой также может сократиться и время. Раньше процесс происходил быстро и иногда неправильно. Теперь всё стало

стабильнее», – заявляет Олов.

Martinsons производит материалы, для которых важно не просто высокое, но качество необходимого уровня. Например, на CLT-плите процесс сушки влияет незначительно. Ключевую роль здесь играет сырьё: если оно надлежащего качества, то на выходе получается соответствующий продукт. При этом операторы сушильного оборудования должны учитывать, какую древесину и для производства каких материалов они сушат.

«В зависимости от того, строительный это продукт, клееный брус или продукт для дальнейшей колки, требования разные. Речь идет не о понятиях «лучше» или «хуже», а о правильной корректировке процесса сушки», – объясняет Олов и добавляет, что также нужно проконсультировать клиентов. «Должно быть хорошо высушено», – просит заказчик. Но как? Быстрая или медленная сушка? Клиент должен быть способен оценить не только определенный уровень конечной влажности, но и другие свойства.

Martinsons располагает сушильными камерами периодического и обычными камерами непрерывного действия. Камер с перекрестной циркуляцией здесь пока нет, но такие варианты уже рассматриваются в связи с планами об увеличении мощности на 80 000-100 000 кубометров, чтобы получать в результате по 400 000 кубометров материалов в год.

Производственный процесс на предприятии Martinsons стал более стабильным, повысилась компетентность работников. Олов Мартинсон считает, что компания Valutec оказала существенную помощь операторам и механикам сушильного оборудования: «Сотрудничество с коллегами очень важно, и Valutec удается налаживать контакты, которые облегчают работу – например, после ряда встреч на выставке можно узнать о чужом опыте».

Haslacher инвестирует в качество



В Саксенбурге, в австрийских Альпах, располагается один из самых современных в Европе заводов по производству клееного бруса. Предприятие принадлежит группе компаний Haslacher и располагает двумя первыми сушильными камерами непрерывного действия, которые Valutec поставили в эту страну.

Haslacher сделал ставку на мощность процесса сушки в прошлом году, приобрёл заводы Nordlam и Abbunzentrum, производственной мощностью около 200 000 кубометров клееной древесины в год, где заняты в общей сложности 250 сотрудников.

«Nordlam близка к нам как компания с большим опытом производства клееного бруса, с точки зрения портфеля продуктов и высоких технологических стандартов», – заявил Кристоф Культерер, генеральный директор Haslacher.

Увеличение производства

Haslacher управляет восемью лесопильными заводами в четырех странах. Центральный объект находится в Саксенбурге, где также располагается обширное производство пиломатериалов. Майкл Ферчер,

технический директор компании, считает, что инвестиции в новые технологии сушки являются частью проекта по дальнейшему повышению качества готовой продукции.

«Мы хотели увеличить мощность и улучшить качество сушки: точность уровня конечной влажности и сокращение количества трещин. Компания Valutec предложила лучшее комплексное решение», – рассказывает Майкл Ферчер о проекте, нацеленном на увеличение производства на 80 000 кубометров в год.

Изменения в методах работы

Компания Haslacher широко известна в Центральной Европе, где уделяется внимание качеству, и оборудование, построенное для них Valutec, отличается от того, к чему привыкли клиенты. Здесь имеются две из пяти установленных на континенте сушильных камер непрерывного действия, корпуса которых отличаются особенной надежностью. Это прочные конструкции из нержавеющей стали с высококачественной системой рекуперации тепла.

«Мы хотим иметь производственные возможности, соответствующие нашим требованиям к мощности. У нас хороший приток сосны для камер непрерывного действия: 44 мм, несмотря на то, что нам пришлось существенно изменить методы работы, по сравнению с загрузкой камер периодического действия», – говорит Ферчер.

В связи с вводом объекта в эксплуатацию, операторы Haslacher также прошли обучение в системе управления Valmatics.

«У нас есть незначительные отклонения допустимого уровня конечной влажности, а система управления проста в использовании, что важно. Забегая вперед, полагаю, что внимание к высокому качеству будет только расти».

Следующим шагом компании Haslacher может стать покупка сушильной камеры непрерывного действия. И эти вложения будут связаны с управлением процессом сушки боковых досок.



Майкл Ферчер, технический директор Haslacher

Высокие требования к компании Misawa Homes в Миккели

Все деревообрабатывающие компании, которым пришлось работать на японском рынке, в один голос заявляют о высоких требованиях, предъявляемых к качеству. Особенно это отразилось на лесопильном заводе Misawa Homes в финском городе Миккели. Его продукция в полном объеме экспортируется в Японию для дальнейшей переработки в клееный брус, идущий на строительство 7000 домов в год, которые строит компания.

«Компания была основана в первой половине 1990-х годов, когда Misawa имела проблемы с качеством пиломатериалов от поставщиков из Северной Америки и Канады. Для улучшения качества было решено запустить собственный лесопильный завод в Финляндии», - поясняет Паси Лахделахти, директор завода Misawa Homes в Миккели.

Собственность Toyota

Misawa Homes управляет шестью заводами в Японии, а с начала 2017 года принадлежит компании Toyota. Такая уникальная бизнес-модель называется кэйрэцу, она характерна для Японии и часто означает сложное перекрестное владение между несколькими компаниями группы. В концерне Toyota имеются производители стали, транспортные и страховые компании, разработчики компьютерных игр, а также застройщики вроде Misawa.

«В ходе визита к нам один из собственников вскользь отметил, что на автостоянке сотрудников имеются, кроме Toyota, и другие машины. Впрочем, разумеется, кроме требования производить хорошую древесину для последующей обработки, других замечаний не было», - говорит Паси Лахделахти.

Широкие камеры периодического действия

Будучи поставщиком для японских заводов, компания в Миккели построила стабильный бизнес, где производство адаптировано для дальнейшей переработки. Ежегодный объем производства составляет около 80 000 кубометров, а

для сушки пиломатериалов задействовано всего девять сушильных камер, специально сконструированных под ширину пакета 8,5 м. И с 2015 года больше инвестиций не производилось.

«Мы обеспечили бесперебойную логистику и эффективную эксплуатацию. У нас хватает мощностей, чтобы высушить древесину в соответствии с жесткими требованиями японской таможни к параметрам и весу. Также мы уделяем внимание точному уровню конечной влажности и минимизируем возможность появления таких дефектов, как трещины», - поясняет Паси Лахделахти.

Надежное сушильное оборудование

На объекте занято всего 34 сотрудника, которые с момента открытия завода в 1990-х и до сих пор работают в 2 смены, за исключением короткого интервала после финансового кризиса. «Сохранение стабильности нашей деятельности позволило нам наладить свои процессы в соответствии с требованиями японских коллег. Мы задали верный старт для дальнейшего развития. С точки зрения ассортимента и высокого качества продукции сушильные камеры обеспечивают нам подходящие условия работы», - считает Паси Лахделахти.



Паси Лахделахти, директор завода Misawa Homes в Миккели

«Также мы уделяем внимание точному уровню конечной влажности и минимизируем возможность появления таких дефектов, как трещины»

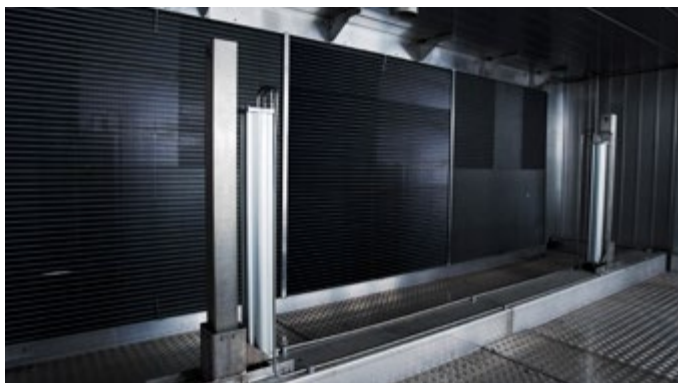


Разработка конструктивных узлов

Проектирование сушильных камер и их элементов не стоит на месте. Стимулирующим фактором для Valutec является тесное сотрудничество с лесопильными заводами и занятыми на производстве операторами камер.

«Клиенты стремятся получить более эффективную сушку: чтобы процесс происходил быстрее, а качество на выходе было лучше. Это движущая сила развития», – считает Йоаким Берглунд, дилер запчастей Valutec. «Электродвигатели на старых объектах часто заменяют новыми моделями согласно международным стандартам. Тенденция к сушке при более высоких температурах послужила стимулом для создания новых конструктивных узлов», – рассказывает Йоаким, – «Развитие коснулось как материалов, так и функциональности».

Вот четыре примера конструктивных узлов, на развитие и разработку которых ушли годы:



Калориферы

Раньше калориферы делали из нержавеющей стали и простого черного металла. На смену им пришли медные и алюминиевые. В то же время размещаться в камерах они стали иначе, чтобы избежать падения давления. Новые калориферы служат дольше, а их расположение экономит электроэнергию за счет эффективного нагревания.



Вентиляторные рамы

Вентиляторные рамы прежде были подвижными, а двигатель крепился к раме. На смену им пришли неподвижные рамы, состоящие целиком из нержавеющей стали, что на сегодняшний день также является стандартом для сушильных камер Valutec. Таким образом снизилась необходимость в техобслуживании.



Защита от падения пиломатериалов

Защита предотвращает выпадение пиломатериалов через ворота при их открытии. На старых камерах такая защита отсутствует, из-за чего до сих пор происходит несколько случаев обрушения ворот в год. Новые сушильные камеры оснащены защитными рамами, которые удерживают пиломатериалы. В камерах без такой защиты может использоваться съемная опора. Valutec рекомендует убедиться в наличии защитной рамы для обеспечения безопасности сотрудников, находящихся вблизи сушильной камеры. Также это влияет на доступ к оборудованию.



Материал для сушильной камеры

В прошлом многие сушильные камеры возводили из бетона и сэндвич-панелей, которые со временем подвергались коррозии и разрушались. Они хорошо подходили для низкотемпературной сушки, но не отвечают современным требованиям. Теперь все сушильные камеры Valutec производятся из нержавеющей стали, что увеличивает срок их эксплуатации. Если на лесопильном заводе используется вода без содержания хлора, то срок службы такого оборудования не ограничен.

10 штук за 10 лет

«Valutec» обеспечили поставку десятой сушильной камеры непрерывного действия за последние десять лет в Центральную Европу по очередному заказу немецкой компании Ziegler Holzindustrie, крупнейшего в Европе частного лесопильного предприятия. Этот объект стал самым крупным из построенных Valutec в Центральной Европе и одним из крупнейших в истории компании. Мощность его составляет целых 110 000 кубометров древесины в год.

Ранее Valutec уже поставили две сушильные камеры непрерывного действия для Ziegler Holzindustrie. Первая поставка состоялась десять лет назад, вторая в 2014 году, когда была построена камера непрерывного действия типа ОТС мощностью около 50 000 кубометров.

Новая камера типа ТС будет вмещает в себя три, а не два пакета древесины, что долго считалось стандартом. Также у нее десять отдельных зон сушки.



Камера типа ОТС в Шотландии

Известный шотландский лесопильный завод Adam Wilson инвестировал в новую сушильную камеру от Valutec. Объект поставки станет одной из первых современных сушильных камер непрерывного действия на Британских островах.

«В этой части Европы это может стать началом развития бизнеса, как в Центральной Европе, где все больше предприятий выбирают сушильные камеры непрерывного действия», – считает Йон Линдберг, менеджер по продажам Valutec.

Объект расположен в городе Трун, графство Эйршир, в Шотландии. Лесопильный завод три года назад приобрела ирландская лесопильная группа Glennon Brothers и приступила к ревизии сушильных камер. У них уже были накоплены знания и опыт работы с оборудованием Valutec, и когда Adam Wilson решил на инвестиции, Valutec стал для них естественным выбором.

«Мы сотрудничали с Glennon Brothers, и нам вдвойне приятно внести свой вклад в их инвестиции в Шотландии. Это важная поставка для нас», – считает Йон Линдберг, менеджер по продажам Valutec.

Новости в области развития

Уровень влажности сырья в Valmatics. Система Valmatics была интегрирована для извлечения входных данных о взвешиваемых необработанных пакетах древесины. Это результат проекта Valutec в области развития, направленного на улучшение качества данных для расчетов системы управления.

Обновление сертификатов. Сертификаты были добавлены к большому числу рынков и стран в соответствии с требованиями соответствующих государственных органов.

200-миллиметровое моделирование. Теперь система Valmatics может моделировать сушку сечений до 200 миллиметров. Ранее верхний предел составлял 100 миллиметров.

Ошибка в уровне влажности дорого обошлась компании Brio

Этим летом Brio пришлось отозвать десятки тысяч игрушек Hammarskallran по причине неправильной сушки пиломатериалов. Родителей беспокоили трещины в игрушках, из-за чего выпадали мелкие детали, которые дети могли проглотить.

«Первые игрушки были изготовлены с высоким содержанием влаги в древесном материале, в результате чего в более сухом климате скандинавских стран игрушки растрескались. В связи с отзывом старых, новые модели игрушек мы решили изготовить из дерева с более низким уровнем влажности», – пояснил Хендрик Циммер, менеджер по глобальному маркетингу Brio.

Основы сушки пиломатериалов

Будучи ведущим европейским поставщиком сушильного оборудования для пиломатериалов, Valutec хочет внести свой вклад в распространение информации в области исследований и разработок в отрасли. Частью проекта является книга «Основы сушки пиломатериалов», полноценного учебного пособия, куда вошли как базовые знания о древесине, так и описание новейших технологий сушки. Автор книги – Том Мурен, профессор физики древесины Технологического университета Лулео в Швеции, который сыграл ведущую роль в нескольких новаторских проектах, посвященных исследованию особенностей сушки пиломатериалов.

Адрес для заказа копии книги:
Artem.Veretennikov@valutec.ru

Девятая встреча



Девятый год Valutec собирает клиентов из разных стран для участия в соревнованиях по кроссу Лидингёлоppet. Традиционно праздник начался с семинара, посвященного продвижению фан-страницы, который провел главный судья компании Valutec и дебютант в кроссе Андреас Лёвгрэн. В этом году Лидингёлоppet объединил участников из Швеции, Финляндии, Германии и Японии.

«Встреча клиентов из разных стран – это всегда интересно, это шанс обменяться опытом», – считает менеджер по маркетингу Эрик Йоханссон. В следующем году нас ждет юбилейная встреча, и это будет что-то особенное.

«За неделю до кросса почти 30 бегунов заявили о своем участии. Нескольким из них приехать помешали простуда и травмы. Надеюсь, в следующем году все будут здоровы. Если вы хотите принять участие, подготовьте экипировку и запаситесь провиантом».

Ждёт ли нас

Сейчас едва ли одна из десяти сушильных камер периодического действия, приобретенных за последние 15 лет в Северном регионе, загружается с помощью Е-тележек. Но интерес к такой модели растет, и по нескольким причинам можно ожидать возврата к ситуации, характерной для семидесятых годов, когда такую производственную модель выбрали почти 3 из 10 клиентов.

«Для лесопильных заводов, где работа организована не по сменам и сотрудники не работают в выходные, механизм загрузки с помощью таких тележек – отличный вариант», – считает Йон Линдберг, менеджер по продажам Valutec.

Средний коэффициент использования сушильных камер периодического действия, загружаемых с помощью Е-тележек, составляет около 75%. Коэффициент использования камер, загружаемых с помощью автопогрузчиков, составляет почти 90% – как для камер непрерывного действия. Разница во многом обусловлена логистикой лесопильных заводов.

Многое зависит и от грузоподъемности автопогрузчика. Если у оператора погрузчика есть другая текущая работа, на выгрузку пиломатериалов из сушильной камеры может уйти целый день. А с помощью Е-тележек выгрузка происходит непосредственно после сушки, что позволяет сразу загрузить следующую партию.

Частота использования

Е-тележки часто оснащены навесами, которые защищают древесину до погрузки в камеру и после выгрузки из нее, что позволяет обеспечить хорошую рекуперацию тепла и повысить производительность, поскольку такая камера может эксплуатироваться постоянно, независимо от доступности автопогрузчика.

Почему при таком преимуществе камеры данного типа не широко распространены? Одной из причин может быть стоимость оборудования. Сушильная камера, загружаемая с помощью Е-тележки, стоит примерно вдвое дороже камеры, загружаемой автопогрузчиком, из-за более сложной конструкции, которая включает механизм подачи, рельсы и ворота.

«Не знаю ни одного лесопильного завода, который выбрал камеру с Е-тележками и пожалел об этом», – заявляет Йон Линдберг. – «С точки зрения инвестиций это дороже, но в долгосрочной перспективе дает много преимуществ. Возможно, нам следовало бы лучше продемонстрировать преимущества Е-тележек, но общение с лесопильными предприятиями показывает, что интерес к такой модели растет».

«Любой компетентный сотрудник может быстро заменить партию материала. Именно по этой причине мы заинтересовались такой концепцией»

возвращение Е-тележек?



Быстрая смена партий

Frödinge Hållerum Timber – один из лесопильных заводов, который остановил свой выбор на сушильной камере, загружаемой с помощью Е-тележек. Весной завод инвестировал сразу в четыре таких объекта.

«Любой компетентный сотрудник может быстро заменить партию материала. Именно по этой причине мы заинтересовались такой концепцией. Рабочий процесс вместе с подготовительным этапом и сменой партий занимает 20 минут вместо 90, что особенно актуально зимой при открытой сушильной камере, когда затра-

чивается дополнительная энергия. Мы уделяем этому особое внимание», – поясняет Турбьёрн Свенссон, генеральный директор Frödinge Hållerum Timber.

В России также проявили интерес к сушильным камерам, загружаемым с помощью Е-тележек. Например, «Лесозавод 25» в Архангельске в 2016 году инвестировал сразу в двенадцать таких моделей.

В России также проявили интерес к сушильным камерам, загружаемым с помощью Е-тележек. Например, «Лесозавод 25» в Архангельске в 2016 году инвестировал сразу в двенадцать таких моделей.

«Верю в потенциал древесины»

Проработав несколько лет в других организациях, Артём Веретенников вернулся в семью Valutec. Сейчас Артём занимает должность менеджера по продажам оборудования в России и отвечает за направление по модернизации и запасным частям.

По словам Артема, за последние пять лет наблюдаются системные изменения в клиентуре: «Лесозаводы стали обращать больше внимания на экономику технологических процессов. Сегодня все больше клиентов стремится снизить стоимость сушки каждого кубометра древесины, при этом сохраняя качество. Технологии Valutec располагают такими возможностями, что, конечно же, создает преимущество для компаний». Среди клиентов Valutec несколько крупнейших лесопильных заводов в России.

Чтобы улучшить качество поставок на российский рынок и поддерживать постоянный контакт с клиентами, Valutec создала собственный товарный склад запчастей в России.

«Теперь поставки происходят намного быстрее, чем раньше, что облегчает работу нам и наших клиентов. Это важный шаг в работе с российскими клиентами ввиду масштабы территории страны. Мы хотим стать поставщиком сушильного оборудования для всей России, и это естественный шаг в нашем развитии», – считает Артём.

Древесина имеет в себе большой потенциал и, по мнению Артема, большие возможности и преимущества как материал для строительства. К тому же – это экологически чистый продукт, хорошая альтернатива стали и бетону. «В Европе много хороших примеров такого использования древесины, я очень надеюсь, что Россия будет перенимать этот опыт», – поделился Артём.

Свободное от работы время Артём с удовольствием проводит с семьей на природе. Он увлекается историей Санкт-Петербурга и считает, что это самый необычный и лучший город в России.



Контактная информация



Тимо Канерва
Директор Valutec в России
+358 50 61 117
Timo.Kanerva@valutec.ru



Александр Филиппов
Менеджер по продажам
+7 964 343 0 343
Aleksandr.Filippov@valutec.ru



Артём Веретенников
Менеджер по продажам,
запасные части и модернизация
+7 911 779 51 46
Artem.Veretennikov@valutec.ru

Россия

Valutec LLC
196105, г. Санкт-Петербург, Рощинская ул., дом 32, офис 411
Тел. +7 812 318 46 35
aleksandr.filippov@valutec.ru
www.valutec.ru

 **valutec**[®]
Good for Wood