



Технология, оправдавшая ожидания

Компания «Лузалес» приобрела первый туннель ТС в 2017 году для лесозавода в п. Кыддзявидзь. Положительный опыт этого проекта стал основанием для выбора Valutec в качестве поставщика сушильного комплекса для площадки в Сыктывкаре.

«Когда мы выбрали туннель ТС для лесозавода в п. Кыддзявидзь, это была первая в России сушильная камера с продольной подачей пиломатериала. Было важно, как эта технология покажет себя в эксплуатации. Все наши ожидания в плане качества, объема выпускаемой продукции, технологического процесса полностью оправдались», - рассказывает Генеральный директор ООО «Лузалес» Валентин Рожок.

Преимущества технологии непрерывной сушки стали очевидны вскоре после запуска туннеля.

«Эффективность сушки заметно выше, чем была раньше, а участия человека она требует

намного меньше. Также неоспоримым преимуществом этих камер является равномерное потребление тепловой и электрической энергии».

По результатам двух проектов компания «Лузалес» осталась полностью удовлетворена сотрудничеством с Valutec.

«Сушка пиломатериалов - критически важный этап производства, определяющий качество конечной продукции. Сушильный комплекс должен работать стабильно и эффективно. Компания Valutec предлагает именно такое оборудование. Сейчас мы с уверенностью можем сказать, что сделали правильный выбор!» - подвел итог Валентин Рожок.

Сушильные камеры ТС - правильный выбор «Лузалес» для выхода на новый уровень





Генеральный директор ООО «Лузалес»
Валентин Рожок и Директор по продажам
ООО «Валутек» Артем Веретенников.

На передовой инновационных технологий

Компания «Лузалес» ориентирована на современные высокотехнологичные решения. Туннель ТС, приобретенный для лесозавода в п. Кыддзявиздь в 2017 году, полностью удовлетворил предъявляемым требованиям, поэтому для производства в Сыктывкаре были заказаны аналогичные сушильные камеры.

«В наших условиях один туннель позволяет производить порядка 250 куб. м сухих пиломатериалов средней толщины в сутки. Благодаря полной автоматизации процесса, задержек в работе камер не происходит. Это благотворно сказывается на производительности и охране труда», - отмечает Валентин Рожок, Генеральный директор ООО «Лузалес». Новые сушильные камеры имеют 6 рабочих зон, производительность каждого туннеля составляет 70 000 куб. м в год. Высокий коэффициент использования (98%), а также равномерная нагрузка на котельную выгодно отличают новые туннели от старых камер, эффективная работа которых составляла около 75%. Управление камерами осуществляется через систему Valmatics.

«Эта программа позволяет отслеживать весь процесс сушки и настраивать его для достижения максимальной производительности и качества», - отмечает Валентин Рожок.

Монтаж сушильных камер осуществлялся силами ООО «Лузалес».

«Это стандартная практика в российских проектах, когда наши шеф-монтажники руководят строительством, а сами работы выполняются силами заказчика», - говорит Артем Веретенников, Директор по продажам ООО «Валутек».

ООО «Лузалес» - одно из крупнейших лесозаготовительных предприятий Республики Коми. Компания выпускает большой ассортимент продукции из древесины.

Камера непрерывного действия **ТС**

ЭФФЕКТИВНАЯ СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ

Эффективная система вентиляции камеры, благодаря которой мощность сушки ограничивается не производительностью оборудования, а скоростью удаления влаги из древесины.

НАДЕЖНАЯ РАБОТА АВТОМАТИКИ

Транспортная система спроектирована так, чтобы в случае падения доски оказывались по краям штабеля, а не на рельсах. Это обеспечивает надежность автоматической подачи.

СОВМЕЩЕНИЕ СЕЧЕНИЙ

Система управления Valmatics устанавливает свои параметры сушки для каждого загруженного пакета в зависимости от его положения в камере. Это позволяет совмещать разные сечения и облегчает планирование.

ПРОДОЛЬНАЯ ПОДАЧА

Пакеты пиломатериалов в туннель ТС подаются продольно. Система подачи полностью автоматическая.



«УМНОЕ» ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТЕПЛА

Высокая мощность камеры и большие объемы древесины обеспечивают низкое потребление тепла на 1 м³ пиломатериалов.

ВЫСОКАЯ МОЩНОСТЬ

Двойные калориферы в каждой зоне обеспечивают тепловую мощность сушки на 1 м³ пиломатериалов в несколько раз большую, чем в обычном туннеле.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Детально продуманная система безопасности обеспечивает надежную защиту людей и механизмов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Производительность: 70 000 м³ в год
Стандартное отклонение влажности: 2,0%
Время сушки, ель 22 мм: 24 часа
Конечная влажность: 18%